



CERTIFICAT QUALIBAT « RGE »

NUMÉRO

E-E99171

VALABLE JUSQU'AU 05/05/2027

ÉDITÉ LE

11/05/2026

SITUATION ADMINISTRATIVE ET JURIDIQUE

Date de création : 09/03/2012

Forme juridique : SAS

Capital : DEPUIS LE 20/03/2012
100 000

Registre du commerce ou répertoire des métiers :
RC ST MALO

Siret : 750 369 910 00013

Code NACE : 4332A

Numéro caisse de congés payés : 5046524

Assurance Responsabilité Travaux :

SMABTP 1254003 002 152256/12

Assurance Responsabilité Civile :

SMABTP 1254003 002 152256/12

Situation fiscale et sociale : A jour au 31/12/2025

Raison sociale : LPP INVESTISSEMENT

15 RUE DES PRUNUS
22100 DINAN

Téléphone : 02 56 01 68 44

Fax :

Portable : 06 23 05 13 16

Site Internet : <http://www.armoric-menuiserie.com>

E-mail : v.pigne@armoric-menuiserie.com

Responsabilité légale :

ELOTOM, FINANCES (524 431 772) / BRIMALOU (794 083 790) / LELIEVRE JEAN
YVES PRÉSIDENT

Effectif moyen : 17

Tranche de classification : EFF2C

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Code	Qualification(s) en cours de validité	* Date d'attribution
3511	Fourniture et pose de menuiseries extérieures (Technicité courante) Mention RGE	06/05/2026

Catégories de travaux RGE couvertes

Catégories	Date d'attribution
o Fenêtres, volets, portes donnant sur l'extérieur	06/05/2026

* ou du plus récent renouvellement

**LE PRÉSIDENT
DE QUALIBAT**

Gérard SÉNIOR

**SIGNATURE
DU TITULAIRE**



La (ou les) qualification(s) « RGE » atteste(nt) de la conformité aux exigences applicables à la « Reconnaissance Garant de l'Environnement », suivant le « référentiel pour l'attribution et le suivi d'une qualification professionnelle d'entreprise et la délivrance du certificat », ainsi que les éventuelles exigences complémentaires et/ou particulières associées aux qualifications ci-dessus, en vigueur à la date de la demande.